

SAWYER™, DER INTELLIGENTE, KOLLABORIERENDE ROBOTER FÜR PRÄZISIONSAUFGABEN

Lernen Sie Sawyer™ kennen – den revolutionären neuen Handlingroboter, ausgelegt für Maschinenbestückung, Leiterplatten-tests und andere Aufgaben, die bislang nicht ohne weiteres mit Industrierobotern zu automatisieren waren. Dieser Roboter ist eine bahnbrechende Innovation, die für intuitive, sichere und kostengünstige Automatisierung entwickelt worden ist.



6 GUTE GRÜNDE FÜR SAWYER™

- 1 Ideal für Industriebetriebe aber auch mittelständische und kleine Unternehmen
- 2 Kompakte Bauweise mit großer Reichweite, ideal für den Einsatz in Fertigungsinseln
- 3 Er „erfühlt“ sich selbst seine Auf-/Ablageposition in Vorrichtungen und Maschinen und ist an existierenden Arbeitsplätzen flexibel einsetzbar
- 4 Er arbeitet smart wie ein Mensch und kann sich schnell an wechselnde Arbeitsanforderungen anpassen
- 5 Er ist einfach einzurichten, schnell in sein Arbeitsfeld integriert und bei Bedarf einfach an eine andere Position zu versetzen
- 6 Er ist ideal für Maschinenbe-/entladen, Prüf- und Montageapplikationen sowie viele weitere Pick&Place-Applikationen

HIGH PERFORMANCE EINES KOLLABORIERENDEN ROBOTERS

Mit einem Eigengewicht von nur 19 kg verfügt Sawyer™ über 7 Freiheitsgrade bei einer Reichweite von max. 1260 mm. Hiermit ist er in der Lage, auf engstem Raum seine Aufgaben flexibel umzusetzen. Durch die patentierten seriell-elastischen Aktoren „fühlt“ Sawyer™ seinen Weg in Vorrichtungen und Maschinen hinein und erkennt Positionsveränderungen der applikationsspezifischen Teile. Dies ermöglicht eine adaptive Wiederholgenauigkeit, die in der Roboterindustrie einzigartig ist und Sawyer™ erlaubt, effektiv in Produktionsumgebung an Aufgaben zu arbeiten. Sawyer™ verfügt über ein integriertes Kamerasystem, bestehend aus einer Kopfkamera mit einem breiten Sichtfeld und einer Cognex Kamera in seinem Handgelenk, die dem Roboter als Positionierungssystem dient und eine dynamische Neuorientierung ermöglicht. In naher Zukunft wird es erweiterte Funktionen geben, die bereits mit dem System von Cognex möglich sind. Der Roboter läuft auf der Softwareplattform von Intera®, die mit ihrer einzigartigen und intuitiven Benutzeroberfläche für ein schnelles Erlernen der Software sorgt. Dadurch kann der Roboter im Handumdrehen an einen anderen Arbeitsplatz gebracht und angelern werden, um so flexibel auf Änderungen in der Produktion zu reagieren.

TECHNISCHE GRUNDINFORMATIONEN:

- > **Gewicht (ohne Sockel):** 19 kg
- > **Freiheitsgrade:** 7
- > **Maximale Reichweite:** 1260 mm
- > **Tragkraft:** 4 kg
- > **Zielanwendung:** Maschinenbe-/entladen
Prüf- und Montageapplikationen
Materialhandhabung
Verpacken
Pick&Place-Applikationen
Kommissionieren und Palettieren
- > **Aufgaben-Wiederholungsgenauigkeit:** 0,1 mm
- > **Integriertes Kamerasystem:** Cognex Kamera im Handgelenk,
Weitsichtkamera im Kopf
- > **Kollaborierend/Inherent-sicheres Design:** Sicherheitskonzept durch Leistungs- und Kraftbegrenzung und patentierte seriell-elastische Aktoren in den Gelenken
Hochauflösende Kraftsensoren in jedem Gelenk
- > **Integrierte Kraftsensorik:** Hochauflösende Kraftsensoren in jedem Gelenk
- > **IP Schutzklasse:** IP54
- > **Leistungsbedarf:** Standard Steckdose (240 V, 3 Ampere)
- > **Lebensdauer:** min. 35.000 Stunden (je nach Anwendungsart)
- > **Software:** Intera®



MAFU

MAFU GMBH AUTOMATION:
DAIMLERSTR. 7 · 72348 ROSENFELD · TEL: +49 7428/931 0 · FAX: +49 7428/931 400 · INFO@MAFU.DE

Partner der
HAHN
ROBOTICS

